



聚乙烯产品资料表

ISO 标准

目 录

2420D	2
2420F	3
2420H	4
2420K	5
2426H	6
2426K	7
3721C	8
5021D	9
5121B	10
5421B	11
5621D	12
2410 T	13
4261AG Q469	14

此资料有效日期：2009年7月1日前

中海壳牌不能够预见到此等信息和我们的产品或与我们的产品相结合的其他制造商的产品可能被使用的所有情形。对因应用此等信息而得到的结果、单独应用我们的产品、或与其他产品相结合应用我们的产品的安全性和适宜性，中海壳牌不承担责任。建议使用者根据自己的目的自行测试以确定每一上述产品或产品结合的安全性和适宜性。除非另行书面约定，中海壳牌不附保证地销售产品。并且，无论是单独使用或是与其他产品结合使用，购买者和使用者均应自行承担因操作或使用我们的产品而产生的损失或损害的所有责任和义务。提供的属性值仅为制造的该牌号的典型值，并不构成规格。除非特别指明，所提到的牌号不适用于药物/医疗范畴。



2420D

特点

- 低密度聚乙烯(LDPE)
- 粒状
- 加工性能良好
- 封口性能良好
- 韧性好
- 抗撕裂性强
- 不含添加剂配方

应用

- 吹膜
 - 重包装袋
 - 内衬袋
 - 废物袋
 - 购物袋
 - 农膜
 - 建筑用薄膜
 - 重型收缩膜
- 中空产品
- 挤出成型
 - 喷雾阀汲取管
- 钢管涂覆料

性能⁽¹⁾

性能 ⁽¹⁾	试验方法	单位	数值
密度(23℃)	ISO1183	g/cm ³	0.923
熔融指数(190℃/2.16kg)	ISO1133	g/10min	0.25
熔点	ISO11357	℃	113
维卡软化温度 A/50	ISO306	℃	95
弹性模量	ISO527	MPa	260
拉伸屈服强度	ISO527	MPa	10
邵氏硬度 D	ISO868	—	48

薄膜性能⁽²⁾

薄膜性能 ⁽²⁾	试验方法	单位	数值
最大拉伸强度 MD	ISO527	MPa	25
最大拉伸强度 TD	ISO527	MPa	24
最大伸长率 MD	ISO527	%	600
最大伸长率 TD	ISO527	%	650
落镖冲击强度	ASTM D1709	g	270
光泽度 60°	ASTM D2457	—	100
雾度 (40μm 膜)	ASTM D1003	%	8.5

(1) 典型值：并非产品规格

(2) 吹膜：厚度 70μm，挤出温度 180℃，吹胀比率 2.5：1

建议加工参数：

熔融温度：170—220℃

薄膜厚度：70—220μm

此资料有效日期：2009年7月1日前

中海壳牌不能够预见到此等信息和我们的产品或与我们的产品相结合的其他制造商的产品可能被使用的所有情形。对因应用此等信息而得到的结果、单独应用我们的产品、或与其他产品相结合应用我们的产品的安全性和适宜性，中海壳牌不承担责任。建议使用者根据自己的目的自行测试以确定每一上述产品或产品结合的安全性和适宜性。除非另行书面约定，中海壳牌不附保证地销售产品。并且，无论是单独使用或是与其他产品结合使用，购买者和使用者均应自行承担因操作或使用我们的产品而产生的损失或损害的所有责任和义务。提供的属性值仅为制造的该牌号的典型值，并不构成规格。除非特别指明，所提到的牌号不适用于药物/医疗范畴。



2420F

特点

- 低密度聚乙烯(LDPE)
- 粒状
- 加工性能良好
- 封口性能良好
- 光学性能优良
- 不含添加剂配方

应用

- 吹膜
 - 内衬袋
 - 废物袋
 - 购物袋
 - 食品包装 FFS 膜/袋
 - 卫生用品包装膜
 - 冷冻薄膜
 - 卫生薄膜
- 中空产品
 - 压纹膜
 - 复合膜
 - 收缩膜
 - 表面保护膜
 - 热封层

性能⁽¹⁾

性能 ⁽¹⁾	试验方法	单位	数值
密度(23℃)	ISO1183	g/cm ³	0.923
熔融指数(190℃/2.16kg)	ISO1133	g/10min	0.75
熔点	ISO11357	℃	112
维卡软化温度 A/50	ISO306	℃	95
弹性模量	ISO527	MPa	270
拉伸屈服强度	ISO527	MPa	10
邵氏硬度 D	ISO868	—	48

薄膜性能⁽²⁾

薄膜性能 ⁽²⁾	试验方法	单位	数值
最大拉伸强度 MD	ISO527	MPa	24
最大拉伸强度 TD	ISO527	MPa	23
最大伸长率 MD	ISO527	%	500
最大伸长率 TD	ISO527	%	650
落镖冲击强度	ASTM D1709	g	150
光泽度 60°	ASTM D2457	—	105
雾度 (40μm 膜)	ASTM D1003	%	7

(1) 典型值：并非产品规格

(2) 吹膜：厚度 50μm，挤出温度 180℃，吹胀比率 2.5: 1

建议加工参数：

熔融温度：170-220℃

注塑温度：200-250℃

薄膜厚度：25-100μm

此资料有效日期：2009年7月1日前

中海壳牌不能预见到此等信息和我们的产品或与我们的产品相结合的其他制造商的产品可能被使用的所有情形。对因应用此等信息而得到的结果、单独应用我们的产品、或与其他产品相结合应用我们的产品的安全性和适宜性，中海壳牌不承担责任。建议使用者根据自己的目的自行测试以确定每一上述产品或产品结合的安全性和适宜性。除非另行书面约定，中海壳牌不附保证地销售产品。并且，无论是单独使用或是与其他产品结合使用，购买者和使用者均应自行承担因操作或使用我们的产品而产生的损失或损害的所有责任和义务。提供的属性值仅为制造的该牌号的典型值，并不构成规格。除非特别指明，所提到的牌号不适用于药物/医疗范畴。



2420H

特点

- 低密度聚乙烯(LDPE)
- 粒状
- 加工性能良好
- 封口性能良好
- 光学性能优良
- 不含添加剂配方

应用

- 吹膜
 - 轻型收缩膜
 - 食品包装 FFS 膜/袋
 - 卫生用品包装膜
 - 冷冻薄膜
 - 卫生薄膜
- 注塑产品
- 发泡产品
- 中空吹塑

性能⁽¹⁾

性能 ⁽¹⁾	试验方法	单位	数值
密度(23℃)	ISO1183	g/cm ³	0.924
熔融指数(190℃/2.16kg)	ISO1133	g/10min	2.0
熔点	ISO11357	℃	112
维卡软化温度 A/50	ISO306	℃	95
弹性模量	ISO527	MPa	270
拉伸屈服强度	ISO527	MPa	11
邵氏硬度 D	ISO868	—	48

薄膜性能⁽²⁾

薄膜性能 ⁽²⁾	试验方法	单位	数值
最大拉伸强度 纵向	ISO527	MPa	23
最大拉伸强度 横向	ISO527	MPa	21
最大伸长率 纵向	ISO527	%	580
最大伸长率 横向	ISO527	%	700
落镖冲击强度	ASTM D1709	g	110
光泽度(60°)	ASTM D2457	—	120
雾度(40μm膜)	ASTM D1003	%	6.5

(1) 典型值：并非产品规格

(2) 吹膜：厚度 50μm，挤出温度 180℃，吹胀比率 2.5: 1

建议加工参数：

熔融温度：160-200℃

注塑温度：180-260℃

薄膜厚度：20-100μm

此资料有效日期：2009年7月1日前

中海壳牌不能预见到此等信息和我们的产品或与我们的产品相结合的其他制造商的产品可能被使用的所有情形。对因应用此等信息而得到的结果、单独应用我们的产品、或与其他产品相结合应用我们的产品的安全性和适宜性，中海壳牌不承担责任。建议使用者根据自己的目的自行测试以确定每一上述产品或产品结合的安全性和适宜性。除非另行书面约定，中海壳牌不附保证地销售产品。并且，无论是单独使用或是与其他产品结合使用，购买者和使用者均应自行承担因操作或使用我们的产品而产生的损失或损害的所有责任和义务。提供的属性值仅为制造的该牌号的典型值，并不构成规格。除非特别指明，所提到的牌号不适用于药物/医疗范畴。



2420K

特点

- 低密度聚乙烯(LDPE)
- 粒状
- 加工性能良好
- 封口性能良好
- 光学性能良好
- 不含添加剂配方

应用

- 吹膜和流延膜
 - 收缩膜
 - 卫生用品包装膜
 - 保鲜膜
 - 热封层
- 注塑产品
- 发泡产品
- 挤出涂覆

性能 ⁽¹⁾	试验方法	单位	数值
密度(23℃)	ISO1183	g/cm ³	0.924
熔融指数(190℃/2.16kg)	ISO1133	g/10min	4
熔点	ISO11357	℃	111
维卡软化温度 A/50	ISO306	℃	94
弹性模量	ISO527	MPa	280
拉伸屈服强度	ISO527	MPa	11
邵氏硬度 D	ISO868	—	48

薄膜性能 ⁽²⁾	试验方法	单位	数值
最大拉伸强度 纵向	ISO527	MPa	21
最大拉伸强度 横向	ISO527	MPa	19
最大伸长率 纵向	ISO527	%	600
最大伸长率 横向	ISO527	%	750
落镖冲击强度	ASTM D1709	g	95
光泽度(60°)	ASTM D2457	—	125
雾度(40μm膜)	ASTM D1003	%	7.0

(1) 典型值：并非产品规格

(2) 吹膜：厚度 50μm，挤出 180℃，吹胀比率 2.5: 1

建议加工参数：

熔融温度：150-190℃

注塑温度：180-260℃

建议膜厚度：15-40μm

此资料有效日期：2009年7月1日前

中海壳牌不能够预见到此等信息和我们的产品或与我们的产品相结合的其他制造商的产品可能被使用的所有情形。对因应用此等信息而得到的结果、单独应用我们的产品、或与其他产品相结合应用我们的产品的安全性和适宜性，中海壳牌不承担责任。建议使用者根据自己的目的自行测试以确定每一上述产品或产品结合的安全性和适宜性。除非另行书面约定，中海壳牌不附保证地销售产品。并且，无论是单独使用或是与其他产品结合使用，购买者和使用者均应自行承担因操作或使用我们的产品而产生的损失或损害的所有责任和义务。提供的属性值仅为制造的该牌号的典型值，并不构成规格。除非特别指明，所提到的牌号不适用于药物/医疗范畴。



2426H

特点

- 低密度聚乙烯(LDPE)
- 粒状
- 开口剂
- 爽滑剂
- 加工性能良好
- 封口性能良好
- 光学性能优良
- 低摩擦系数
- 开口性能好

应用

- 吹膜
 - 收缩膜
 - 食物包装 FFS 膜和胶袋
 - 卫生用品包装膜
 - 冷冻薄膜
 - 复合膜
 - 热封层
- 发泡产品
- 挤出软管
- 中空成型

性能⁽¹⁾

性能 ⁽¹⁾	试验方法	单位	数值
密度(23℃)	ISO1183	g/cm ³	0.924
熔融指数(190℃/2.16kg)	ISO1133	g/10min	2.0
熔点	ISO11357	℃	112
维卡软化温度 A/50	ISO306	℃	94
弹性模量	ISO527	MPa	270
拉伸屈服强度	ISO527	MPa	10
邵氏硬度 D	ISO868	—	48

薄膜性能⁽²⁾

薄膜性能 ⁽²⁾	试验方法	单位	数值
最大拉伸强度 纵向	ISO527	MPa	21
最大拉伸强度 横向	ISO527	MPa	20
最大伸长率 纵向	ISO527	%	550
最大伸长率 横向	ISO527	%	700
落镖冲击强度	ASTM D1709	g	126
光泽度 (60°)	ASTM D2457	—	117
雾度 (40μm 膜)	ASTM D1003	%	7.0
摩擦系数	ISO8295		0.12

(1) 典型值：并非产品规格

(2) 吹膜：厚度 50μm，挤出温度 180℃，吹胀比率 2.5: 1

建议加工参数：

熔融温度：160-200℃

注塑温度：180-220℃

薄膜厚度：25-60μm

此资料有效日期：2009年7月1日前

中海壳牌不能预见此等信息和我们的产品或与我们的产品相结合的其他制造商的产品可能被使用的所有情形。对因应用此等信息而得到的结果、单独应用我们的产品、或与其他产品相结合应用我们的产品的安全性和适宜性，中海壳牌不承担责任。建议使用者根据自己的目的自行测试以确定每一上述产品或产品结合的安全性和适宜性。除非另行书面约定，中海壳牌不附保证地销售产品。并且，无论是单独使用或是与其他产品结合使用，购买者和使用者均应自行承担因操作或使用我们的产品而产生的损失或损害的所有责任和义务。提供的属性值仅为制造的该牌号的典型值，并不构成规格。除非特别指明，所提到的牌号不适用于药物/医疗范畴。



2426K

特点

- 低密度聚乙烯(LDPE)
- 粒状
- 开口剂
- 爽滑剂
- 加工性能良好
- 封口性能良好
- 光学性能强
- 低摩擦系数
- 开口性能好

应用

- 吹膜和流延膜
 - 建筑用薄膜
 - 收缩膜
 - 卫生用品包装膜
 - 复合膜
 - 热封层
- 发泡产品
- 注塑产品

性能 ⁽¹⁾	试验方法	单位	数值
密度(23℃)	ISO1183	g/cm ³	0.925
熔融指数(190℃/2.16kg)	ISO1133	g/10min	4
熔点	ISO11357	℃	112
维卡软化温度 A/50	ISO306	℃	94
弹性模量	ISO527	MPa	280
拉伸屈服强度	ISO527	MPa	11
邵氏硬度 D	ISO868	—	48

薄膜性能 ⁽²⁾	试验方法	单位	数值
最大拉伸强度 纵向	ISO527	MPa	19
最大拉伸强度 横向	ISO527	MPa	18
最大伸长率 纵向	ISO527	%	550
最大伸长率 横向	ISO527	%	700
落镖冲击强度	ASTM D1709	g	100
光泽度(60°)	ASTM D2457	—	115
雾度(40μm膜)	ASTM D1003	%	8.0
摩擦系数	ISO8295	%	0.12

(1) 典型值：并非产品规格

(2) 吹膜：厚度 50μm，挤出温度 180℃，吹胀比率 2.5: 1

建议加工参数：

熔融温度：150-190℃

注塑温度：150-190℃

薄膜厚度：15-40μm

此资料有效日期：2009年7月1日前

中海壳牌不能预见到此等信息和我们的产品或与我们的产品相结合的其他制造商的产品可能被使用的所有情形。对因应用此等信息而得到的结果、单独应用我们的产品、或与其他产品相结合应用我们的产品的安全性和适宜性，中海壳牌不承担责任。建议使用者根据自己的目的自行测试以确定每一上述产品或产品结合的安全性和适宜性。除非另行书面约定，中海壳牌不附保证地销售产品。并且，无论是单独使用或是与其他产品结合使用，购买者和使用者均应自行承担因操作或使用我们的产品而产生的损失或损害的所有责任和义务。提供的属性值仅为制造的该牌号的典型值，并不构成规格。除非特别指明，所提到的牌号不适用于药物/医疗范畴。



3721C

特点

- 中密度聚乙烯(MDPE)
- 粒状
- 抗氧化剂
- 高抗冲性
- 密封性能好
- 拉伸性能好
- 可接触食品

应用

- 吹塑薄膜
 - 混合物 LD/HD 混合应用
 - 垃圾袋
 - 购物袋
 - 复合膜
- 挤出成型
 - T 恤袋
 - 收缩包装
 - 土工膜
 - 钢管防腐涂敷层

性能⁽¹⁾

性能 ⁽¹⁾	试验方法	单位	数值
密度(23℃)	ISO1183	g/cm ³	0.937
熔融指数(190℃ /21.6kg)	ISO1133	g/10min	13
熔点	ISO11357	℃	126
维卡软化温度 A/50	ISO306	℃	120
弹性模量	ISO527	MPa	750
屈服拉伸强度	ISO527	MPa	19
屈服伸长率	ISO527	%	11
IZOD 缺口冲击强度, 23 摄氏度	ISO180	J/m	160
耐环境应力开裂, F50	ASTM D1693	hr	>2000

薄膜性能⁽²⁾

薄膜性能 ⁽²⁾	试验方法	单位	数值
最大拉伸强度 纵向	ISO527	MPa	46
最大拉伸强度 横向	ISO527	MPa	46
最大伸长率 纵向	ISO527	%	550
最大伸长率 横向	ISO527	%	650
撕裂强度 纵向	ISO6383-2	mN	210
撕裂强度 横向	ISO6383-2	mN	1100
落镖冲击强度	ASTM D1709	g	120

(1) 典型值: 并非产品规格

(2) 吹膜: 厚度 20μm, 挤出温度 220℃, 吹胀比率 4:1

建议加工参数:

熔融温度: 180-240℃

薄膜厚度: 10-50μm

此资料有效日期: 2009 年 7 月 1 日前

中海壳牌不能预见此等信息和我们的产品或与我们的产品相结合的其他制造商的产品可能被使用的所有情形。对因应用此等信息而得到的结果、单独应用我们的产品、或与其他产品相结合应用我们的产品的安全性和适宜性, 中海壳牌不承担责任。建议使用者根据自己的目的自行测试以确定每一上述产品或产品结合的安全性和适宜性。除非另行书面约定, 中海壳牌不附保证地销售产品。并且, 无论是单独使用或是与其他产品结合使用, 购买者和使用者均应自行承担因操作或使用我们的产品而产生的损失或损害的所有责任和义务。提供的属性值仅为制造的该牌号的典型值, 并不构成规格。除非特别指明, 所提到的牌号不适用于药物/医疗范畴。



5021D

特点

- 高密度聚乙烯(HDPE)
- 粒状
- 分子量分布广
- 抗氧化剂
- 耐环境应力开裂性(ESCR)好
- 高刚性
- 流动性好
- 可接触食品

应用

- 挤出吹塑
 - 小中空
 - 工程零件
 - 简便油桶
 - 消费品包装
 - 危险品包装
 - 表面活性剂/消毒剂包装
- 注塑产品
- 挤出片材

性能⁽¹⁾

性能 ⁽¹⁾	试验方法	单位	数值
密度(23℃)	ISO1183	g/cm ³	0.951
熔融指数(190℃/2.16kg)	ISO1133	g/10min	0.3
熔点	ISO11357	℃	132
维卡软化温度 A/50	ISO306	℃	127
弹性模量	ISO527	MPa	1150
屈服拉伸强度	ISO527	MPa	26
屈服伸长率	ISO527	%	9
IZOD 缺口冲击强度, 23 摄氏度	ISO180	J/m	110
耐环境应力开裂性, F50	ASTM D1693	hr	60

(1) 典型值: 并非产品规格

建议加工参数:

熔融温度: 170-200℃

此资料有效日期: 2009年7月1日前

中海壳牌不能够预见到此等信息和我们的产品或与我们的产品相结合的其他制造商的产品可能被使用的所有情形。对因应用此等信息而得到的结果、单独应用我们的产品、或与其他产品相结合应用我们的产品的安全性和适宜性, 中海壳牌不承担责任。建议使用者根据自己的目的自行测试以确定每一上述产品或产品结合的安全性和适宜性。除非另行书面约定, 中海壳牌不附保证地销售产品。并且, 无论是单独使用或是与其他产品结合使用, 购买者和使用者均应自行承担因操作或使用我们的产品而产生的损失或损害的所有责任和义务。提供的属性值仅为制造的该牌号的典型值, 并不构成规格。除非特别指明, 所提到的牌号不适用于药物/医疗范畴。



5121B

特点	应用
<ul style="list-style-type: none"> • 高密度聚乙烯(HDPE) • 粒状 • 抗氧化剂 • 高抗冲性 • 高刚性 • 拉伸性能好 • 可接触食品 	<ul style="list-style-type: none"> • 吹塑薄膜 <ul style="list-style-type: none"> —混合物 LD/HD 混合应用 —垃圾袋 —T 恤袋 —购物袋 • 挤出成型 • 中空吹塑 <ul style="list-style-type: none"> —简便油桶 —食品包装 —日化包装 —工业包装

性能 ⁽¹⁾	试验方法	单位	数值
密度(23℃)	ISO1183	g/cm ³	0.951
熔融指数(190℃/21.6kg)	ISO1133	g/10min	11.0
熔点	ISO11357	℃	133
维卡软化温度 A/50	ISO306	℃	128
弹性模量	ISO527	MPa	1180
屈服拉伸强度	ISO527	MPa	26.5
屈服伸长率	ISO527	%	9
IZOD 缺口冲击强度, 23 摄氏度	ISO180	J/m	180
耐环境应力开裂, F50	ASTM D1693	hr	110

薄膜性能 ⁽²⁾	试验方法	单位	数值
最大拉伸强度 纵向	ISO527	MPa	55
最大拉伸强度 横向	ISO527	MPa	55
最大伸长率 纵向	ISO527	%	580
最大伸长率 横向	ISO527	%	620
撕裂强度 纵向	ISO6383-2	mN	250
撕裂强度 横向	ISO6383-2	mN	800
落镖冲击强度	ASTM D1709	g	160

(1) 典型值; 并非产品规格

(2) 吹膜: 厚度 20μm, 挤出温度 220℃, 吹胀比率 4:1

建议加工参数:

熔融温度: 180-240℃

薄膜厚度: 15-50μm

此资料有效日期: 2009 年 7 月 1 日前

中海壳牌不能预见此等信息和我们的产品或与我们的产品相结合的其他制造商的产品可能被使用的所有情形。对因应用此等信息而得到的结果、单独应用我们的产品、或与其他产品相结合应用我们的产品的安全性和适宜性, 中海壳牌不承担责任。建议使用者根据自己的目的自行测试以确定每一上述产品或产品结合的安全性和适宜性。除非另行书面约定, 中海壳牌不附保证地销售产品。并且, 无论是单独使用或是与其他产品结合使用, 购买者和使用者均应自行承担因操作或使用我们的产品而产生的损失或损害的所有责任和义务。提供的属性值仅为制造的该牌号的典型值, 并不构成规格。除非特别指明, 所提到的牌号不适用于药物/医疗范畴。



5421B

特点

- 高密度聚乙烯(HDPE)
- 粒状
- 分子量分布广
- 抗氧化剂
- 耐环境应力开裂性(ESCR)好
- 高刚性
- 可接触食品

应用

- 中空吹塑
- 中型容器
- 简便油桶
- 食品包装
- 日化包装
- 工业包装
- 工业托盘

性能⁽¹⁾

性能 ⁽¹⁾	试验方法	单位	数值
密度(23℃)	ISO1183	g/cm ³	0.953
熔融指数(190℃/21.6kg)	ISO1133	g/10min	10.5
熔点	ISO11357	℃	135
维卡软化温度 A/50	ISO306	℃	129
弹性模量	ISO527	MPa	1280
拉伸屈服强度	ISO527	MPa	28
屈服伸长率	ISO527	%	8
IZOD 缺口冲击强度, 23℃	ISO180	J/m	210
耐环境应力开裂性, F50	ASTM D1693	hr	60

(1) 典型值：并非产品规格

建议加工参数：

熔融温度：180-220℃

此资料有效日期：2009年7月1日前

中海壳牌不能够预见到此等信息和我们的产品或与我们的产品相结合的其他制造商的产品可能被使用的所有情形。对因应用此等信息而得到的结果、单独应用我们的产品、或与其他产品相结合应用我们的产品的安全性和适宜性，中海壳牌不承担责任。建议使用者根据自己的目的自行测试以确定每一上述产品或产品结合的安全性和适宜性。除非另行书面约定，中海壳牌不附保证地销售产品。并且，无论是单独使用或是与其他产品结合使用，购买者和使用者均应自行承担因操作或使用我们的产品而产生的损失或损害的所有责任和义务。提供的属性值仅为制造的该牌号的典型值，并不构成规格。除非特别指明，所提到的牌号不适用于药物/医疗范畴。



5621D

特点

- 高密度聚乙烯(HDPE)
- 粒状
- 分子量分布广
- 抗氧化剂
- 耐环境应力开裂性好
- 高刚性
- 流动性好
- 可接触食品

应用

- 挤出吹塑
小中空
—工程零件
—简便油桶
—消费品包装
- 挤出片材

性能⁽¹⁾

性能 ⁽¹⁾	试验方法	单位	数值
密度(23℃)	ISO1183	g/cm ³	0.954
熔融指数(190℃/2.16kg)	ISO1133	g/10min	0.33
熔点	ISO11357	℃	134
维卡软化温度 A/50	ISO306	℃	128
弹性模量	ISO527	MPa	1260
拉伸屈服强度	ISO527	MPa	28
屈服伸长率	ISO527	%	8
IZOD 缺口冲击强度, 23 摄氏度	ISO180	J/m	120
耐环境应力开裂性, F50	ASTM D1693	hr	36

(1) 典型值: 并非产品规格

建议加工参数:

熔融温度: 180-210℃

此资料有效日期: 2009年7月1日前

中海壳牌不能够预见到此等信息和我们的产品或与我们的产品相结合的其他制造商的产品可能被使用的所有情形。对因应用此等信息而得到的结果、单独应用我们的产品、或与其他产品相结合应用我们的产品的安全性和适宜性, 中海壳牌不承担责任。建议使用者根据自己的目的自行测试以确定每一上述产品或产品结合的安全性和适宜性。除非另行书面约定, 中海壳牌不附保证地销售产品。并且, 无论是单独使用或是与其他产品结合使用, 购买者和使用者均应自行承担因操作或使用我们的产品而产生的损失或损害的所有责任和义务。提供的属性值仅为制造的该牌号的典型值, 并不构成规格。除非特别指明, 所提到的牌号不适用于药物/医疗范畴。



2410 T

特点

- 低密度聚乙烯(LDPE)
- 粒状
- 生产周期快速

应用

- 注塑成形
- 工程零件
- 盖板
- 瓶盖/密封盖

性能⁽¹⁾

性能 ⁽¹⁾	试验方法	单位	数值
密度(23°C)	ISO1183	g/cm ³	0.924
熔融指数 (190°C/2.16kg)	ISO1133	g/10min	36
熔点	ISO3146	°C	112
维卡软化温度 A/50	ISO306	°C	89
弹性模量	ISO527	MPa	280
拉伸屈服强度	ISO527	MPa	11
肖氏 D 硬度	ISO868	—	49
耐环境应力开裂性 (ASTM-Fo)	D1693/IEC538	h	0.5

(1) 典型值：并非产品规格

建议加工参数：

熔融温度：180-250°C

此资料有效日期：2009年7月1日前

中海壳牌不能够预见到此等信息和我们的产品或与我们的产品相结合的其他制造商的产品可能被使用的所有情形。对因应用此等信息而得到的结果、单独应用我们的产品、或与其他产品相结合应用我们的产品的安全性和适宜性，中海壳牌不承担责任。建议使用者根据自己的目的自行测试以确定每一上述产品或产品结合的安全性和适宜性。除非另行书面约定，中海壳牌不附保证地销售产品。并且，无论是单独使用或是与其他产品结合使用，购买者和使用者均应自行承担因操作或使用我们的产品而产生的损失或损害的所有责任和义务。提供的属性值仅为制造的该牌号的典型值，并不构成规格。除非特别指明，所提到的牌号不适用于药物/医疗范畴。



4261AG Q469

特点

- 中密度聚乙烯(MDPE)
- 粒状
- 抗氧化剂
- 耐环境应力开裂性(ESCR)好
- 高冲击性能
- 良好的耐化学性能

应用

- 挤出吹塑
 - 筒便油桶
 - 热油箱
 - 吨装桶
- 危险品包装

性能 ⁽¹⁾	试验方法	单位	数值
密度(23℃)	ISO1183	g/cm ³	0.945
熔融指数(190℃/21.6kg)	ISO1133	g/10min	6
熔点	ISO11357	℃	130
拉伸屈服强度	ISO527	MPa	24
降伏点伸长率	ISO527	%	10
弹性模量	ISO527	MPa	850
冲击强度	ISO8256	KJ/m ²	170
耐环境应力开裂性(Basell)	Basell	h	4000
热变形温度 B	ISO75	℃	70

(1) 典型值：并非产品规格

建议加工参数：

熔融温度：180-220℃

此资料有效日期：2009年7月1日前

中海壳牌不能够预见此等信息和我们的产品或与我们的产品相结合的其他制造商的产品可能被使用的所有情形。对因应用此等信息而得到的结果、单独应用我们的产品、或与其他产品相结合应用我们的产品的安全性和适宜性，中海壳牌不承担责任。建议使用者根据自己的目的自行测试以确定每一上述产品或产品结合的安全性和适宜性。除非另行书面约定，中海壳牌不附保证地销售产品。并且，无论是单独使用或是与其他产品结合使用，购买者和使用者均应自行承担因操作或使用我们的产品而产生的损失或损害的所有责任和义务。提供的属性值仅为制造的该牌号的典型值，并不构成规格。除非特别指明，所提到的牌号不适用于药物/医疗范畴。