

其他需要说明的事项

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

2015年7月，我公司委托广东省环境保护工程研究设计院完成了了武汉金发科技有限公司废水处理及回用工程设计工作，根据武汉金发科技有限公司的设计规模及废水处理需要，污水处理站处理规模为 $500\text{m}^3/\text{d}$ ，污水处理站采用BAF+多介质过滤器的工艺，设计进水水质为 $\text{COD}_{\text{Cr}} < 1200\text{mg/L}$ 、 $\text{BOD}_5 < 350\text{mg/L}$ 、 $\text{SS} < 900\text{mg/L}$ 、氨氮 $\leq 50\text{mg/L}$ ，出水水质 $\text{COD}_{\text{Cr}} < 60\text{mg/L}$ 、 $\text{BOD}_5 < 10\text{mg/L}$ 、氨氮 $\leq 10\text{mg/L}$ ，出水水质满足《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）工艺与产品用水标准后回用或外排。污水处理站采用防渗设计方案，防渗设计等级为P6。

2015年金发科技有限公司完成了非甲烷总烃处理的新型泡沫式洗涤塔的设计定型工作；同年金发科技有限公司根据武汉金发科技有限公司设备分布及废气处理的需要设计完成了相应的废气收集管网的设计工作：A1-2设置3套新型泡沫式洗涤塔、3套滤筒式除尘器；A2-2设置5套新型泡沫式洗涤塔、2套滤筒式除尘器；A3-2设置15套新型泡沫式洗涤塔、3套滤筒式除尘器；实验室配套建设1套活性炭吸附装置、2套烟尘洗涤塔。

1.2 施工简况

配套建设的污水处理站于2015年6月30日开工建设，由江苏五星建设集团有限公司组织施工，由湖北新天地工程建设监理有限责任公司进行工程监理，项目建设过程中严格遵照设计方案，对污水处理站池壁采用了P6防渗等级的材料进行了防渗处理；A1-2~A5-2生产车间5个污水收集池、管沟及倒班宿舍化粪池、食堂隔油池均采用P6防渗等级的材料进行了防渗处理。

为了保证生产车间生产线废气的收集效率，施工时严格按照设计方案合理布置了废气收集管网并在各收集点设置了气流分配设施，确保各个废气收集口合理的气流速度，新型泡沫式洗涤塔及滤筒式除尘器建设完成后，施工单位对气流分配系统进行认真调校，确保各废气收集点的废气的收集效率。

1.3 验收过程简况

2017年12月项目一期工程部分建成投入试运行,2018年1月启动一期工程阶段性竣工环保验收工作,验收期间,对照原环评报告,发现项目污水排放量较原环评报告排放量有较大的增加以及新增实验室及职工食堂,但大气污染物排放没有增加,根据《中华人民共和国环境影响评价法》(2016年修订)第二十七条“在项目建设、运行过程中产生不符合经审批的环境影响评价文件审批的情形的,建设单位应当组织环境影响后评价,采取改进措施,并报原环境影响评价文件审批部门和建设项目审批部门备案。”的要求,我公司委托武汉华凯环境安全技术发展有限公司编制完成《金发科技华中新材料园区项目变更环境影响报告》并在武汉经济技术开发区环境保护局进行了备案。2018年6月~8月,委托武汉华正环境检测技术有限公司对水污染物进行了检测;2018年7月~11月,委托湖北中实检测技术有限公司、广州京诚检测技术有限公司分别对大气污染物、水污染物进行了检测。2018年11月编制完成《金发科技华中新材料园区项目(一期工程阶段性)验收监测表》。

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 环保组织机构及规章制度

我公司已建立环保组织机构及环保管理规章制度,主要对项目运营期的环境污染问题进行处理以及对环保设施的日常维护。

2.2 环境监测计划

我公司已按照环境影响报告表及审批部门审批决定要求制定了环境监测计划,并已委托湖北中实检测技术有限公司、广州京诚检测技术有限公司对大气污染物及厂界噪声排放情况、雨水总排口及污水总排口水污染物排放情况进行了监测。

2.3 危险废物管理落实情况

我公司建立了危险废物管理台帐并在武汉市危险废物物联网监管系统进行了申报,我单位产生的危险废物交由武汉北湖云峰环保科技有限公司处置。

3 整改工作情况

3.1 整改事项

2018年12月20日,我公司组织专家对金发科技华中新材料园区项目(一期工程阶段性)进行了验收,验收会上提出如下完善意见:

- (1) 进一步完善污水处理设施监测设备等配套设施；
- (2) 进一步规范危险废物暂存间及管理措施；
- (3) 建议加强生产车间管理，杜绝物料跑漏滴漏。

3.2 整改情况及效果

(1) 完善污水处理设施监测措施

验收会上专家提出进一步完善污水处理设施监测设备等配套设施，由于受设备及技术人员的限制，我公司现阶段污水处理设施的监测拟依托社会有资质及能力的单位对污水处理站排水进行定期监测，监测频次严格执行《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）中要求的一季度进行一次监测的要求。

(2) 进一步规范危险废物暂存间及管理措施。

我公司制定了危险废物管理制度，完善了危险废物台帐管理；对危险废物暂存间地面进行了防渗处理，危险废物暂存间进行分区隔离；对现有危险废物及时进行转移。



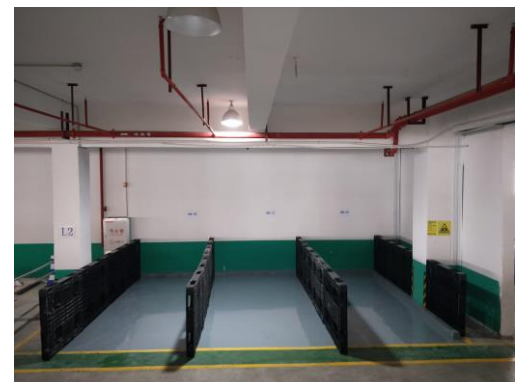
地面防渗措施一整改前



地面防渗措施一整改后



分区隔离措施一整改前



分区隔离措施一整改后

图 1 危险废物暂存间整改情况

(3) 加强生产车间管理，杜绝物料跑漏滴漏

验收会后，我公司对容易产生物料泄漏的工位强化了设备检修及操作培训，对前期泄漏的物料进行了清理和处置。为确保整治效果，制定了生产车间环境保护及卫生管理计划，实行分区管理、责任到人，严格奖惩。



矿物油泄漏—整改前



矿物油泄漏—整改后



粉尘泄漏—整改前



粉尘泄漏—整改后

图 2 物料泄漏整改情况图